

PreCare® RenoCoat Finish

Technische Product Informatie

Toepassingsmogelijkheden:

PreCare RenoCoat® Finish is een uniek, hybride en transparant beschermingsysteem op basis van de nieuwste beschikbaar technologieën en grondstoffen. PreCare RenoCoat® Finish is speciaal ontwikkeld om toegepast te worden op ondergronden welke gecategoriseerd worden in conditiescore 3 of 4 van het *CCPI Conditiescore Systeem*. Derhalve past het gebruik van PreCare RenoCoat® Finish uitstekend binnen een gevelonderhoudsprogramma of MJOP gestuurd onderhoudsplan.

PreCare RenoCoat® Finish laat een poriën vullende bescherm laag achter die zeer eenvoudig is aan te brengen op een schone ondergrond. PreCare RenoCoat® Finish biedt behandelde ondergronden een duurzame bescherming tegen verdere degradatie van de ondergrond door de etsende inwerking van vervuiling en UV-straling. PreCare RenoCoat® Finish werkt tevens sterk kleur- en glansherstellend. PreCare RenoCoat® Finish is speciaal ontwikkeld om te worden toegepast op sterk verweerde of verkrijtende ondergronden. PreCare RenoCoat® Finish is o.a. toepasbaar op alle gesloten niet poreuze ondergronden zoals bijvoorbeeld gemoffeld, gecoat en/of geanodiseerd aluminium, Trespa (Volkern), RVS etc.

Gebruiksaanwijzing:

1. Bescherm niet te behandelen omliggende ondergronden d.m.v. afplakken c.q. afschermen indien nodig.
2. Reinig de ondergrond grondig bijvoorbeeld d.m.v. PreClean® AL10 i.c.m. PreClean® N Crème of PreClean® Z5 Crème. **Altijd goed naspoelen met water.**
3. De ondergrond voor aanbrengen conservering afnemen d.m.v. PreClean® SurfaceCleaner of PreClean® SurfaceCleaner Wipes.
4. Breng PreCare RenoCoat® Finish ultra dun aan met bijvoorbeeld een powerspons, microvezeldoek of applicator op een **volledig droge** ondergrond.
5. Breng PreCare RenoCoat® Finish zodanig aan dat er geen aanzetten ontstaan, werk dus nat in nat.
6. Zorg er voor dat het oppervlak na droging voor ten minste 3 - 6 uur beschermd is tegen invloeden van vocht e.e.a. afhankelijk van de weersomstandigheden.

Materiaalverbruik:

Afhankelijk van de technische onderhoudsconditie en poreusheid van de ondergrond circa 40 - 60 m² per liter.

Het bovengenoemde verbruik is indicatief en dient proefondervindelijk vastgesteld te worden.

Aandachtspunten voor de applicatie:

- Plaats altijd een referentieproef op de te behandelen ondergronden teneinde zowel het esthetisch als ook het technisch resultaat te bepalen.
- De ondergrond dient geheel droog en schoon te zijn.
- Verwerken boven 5°C en bij een relatieve vochtigheid van maximaal 85%.
- De temperatuur van de te behandelen ondergrond dient boven het dauwpunt te zijn.
- Niet verwerken in de volle zon of op een hete ondergrond > 35°C.

Bijzondere voordelen:

- PreCare RenoCoat® Finish is zeer eenvoudig aan te brengen.
- PreCare RenoCoat® Finish is zeer economisch in gebruik.
- PreCare RenoCoat® Finish is speciaal ontwikkeld om sterk verweerde of verkrijtende ondergronden duurzaam te herstellen (conditiescore 3-4 van het CCPI Conditiescore Systeem).
- PreCare RenoCoat® Finish past uitstekend binnen een meerjaren onderhoudsprogramma (MJOP).

Eigenschappen:

Kleur:	Kleurloos/transparant
Reuk:	Karakteristiek
Dichtheid:	0,98 g/cm ³

Gevarensymbolen en H & P zinnen (CLP):



GHS02
Gevaar

GHS07

H-Zinnen:	H226 - Ontvlambare vloeistof en damp. H317 - Kan een allergische huidreactie veroorzaken.
P-Zinnen:	P210 - Verwijderd houden van hete oppervlakken, open vuur, vonken, warmte. Niet roken. P261 - Inademing van damp, gas, nevel, rook, spuitnevel, stof vermijden. P280 - Draag beschermende handschoenen, gelaatsbescherming, oogbescherming, beschermende kleding. P333+P313 - Bij huidirritatie of uitslag: Een arts raadplegen, Medische zorgen. P362+P364 - Verontreinigde kleding uittrekken en wassen alvorens deze opnieuw te gebruiken.

Laboratoriumtesten:

Saltspray Test: ISO 9227, ISO 4628-2, ISO 4628-3, ISO 4628-8, 480 hours.
Constant Humidity Test: ISO 6270-1, ISO 4628-2, ISO 4628-3, 240 hours.
Fluorescent UV Lamps: ISO 16474-3, 1500 Hours.
Gloss: according to ISO 2813.
Rapid Deformation Test: ISO 6272-2.
Determination of Film Hardness By Pencil Test: ISO 15184.
Bend Test (conical mandrel): ISO 6860.
Bend test (cylindrical mandrel): ISO 1519.

De laboratorium testen zijn uitgevoerd door een onafhankelijk laboratorium aangesloten bij NVVT (Dutch Association of Paint Technicians) en NRK (Dutch Plastics- and Rubber Industries).

Publicatiedatum: 6 januari 2022

PreCare[®] RenoCoat Finish

Technische Product Informatie

Emballage en bedrijfsafval:

Behandelen als bedrijfsafval conform de geldende wettelijke regelgeving. Opvang van proceswater conform de geldende plaatselijke verordeningen.

PreCare RenoCoat[®] Finish maakt deel uit van onze PreClean[®], PreCare[®], PreTagg[®] en PreSpec[®] productlijnen ontwikkeld voor het reinigen en conserveren van alle voorkomende bouwmaterialen, raadpleeg bij specifieke vragen en toepassingen alsmede voor de actuele TDS en MSDS bladen onze website www.ccpi.nl

Deze informatie is gebaseerd op laboratorium en praktijkervaringen.

Bij toepassing en gebruik dient men zich strikt te houden aan het geen in de technische productinformatiebladen en MSDS bladen staat omschreven. De door ons verstrekte adviezen leiden nimmer tot enige aansprakelijkheid. Toepassing, gebruik en verwerking van de producten zijn voor risico van de gebruiker.

Publicatiedatum: 6 januari 2022